



CLARITY® AW

32, 46, 68

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los aceites Clarity® AW son líquidos hidráulicos antidesgaste, sin ceniza, de alto rendimiento, elaborados para cumplir con las estrictas exigencias de los diseños modernos de los OEM, en los que se requiere desempeño mejorado. Brindan la máxima protección en las aplicaciones de equipos hidráulicos móviles y fijos.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites Clarity AW brindan valor mediante:

- **Desempeño superior:** la fórmula sin ceniza cumple o supera las exigencias de los principales fabricantes de paletas, pistones y engranajes al brindar excelente protección de los sistemas hidráulicos contra el desgaste, la oxidación y la corrosión, junto con una estabilidad hidrolítica excepcional, separación del agua y capacidad de filtrado para una operación impecable del equipo.
- **Oxidación destacado y estabilidad térmica:** Una vida útil más larga que la de los aceites hidráulicos antidesgaste basados en zinc convencionales. Alta estabilidad térmica que genera menos formación de sedimentos y barniz en el sistema.
- **Control de espuma y liberación del aire excelentes:** garantiza bajo contenido de aire en el líquido hidráulico para brindar una mayor capacidad de respuesta del equipo.

- **Baja toxicidad:** Inherentemente biodegradable¹ y cuenta con una toxicidad acuática muy baja para peces e invertebrados, según pruebas de fracciones en agua acomodada. La fórmula sin cenizas facilita los programas convencionales de reciclaje.

CARACTERÍSTICAS

Los aceites Clarity AW están formulados con tecnología de aceite base premium y un sistema de aditivos sin cenizas ni zinc que proporciona una excepcional estabilidad a la oxidación, separación del agua, supresión de la espuma y protección contra el desgaste, el óxido y la corrosión. Están diseñados para cumplir o superar las exigencias de desempeño de los aceites hidráulicos antidesgaste convencionales, especialmente en aplicaciones de alto rendimiento, como las bombas de pistones axiales. El desempeño antidesgaste de estos aceites los vuelve especialmente adecuados para aplicaciones industriales de alto rendimiento en el que las presiones pueden superar los 5000 psi.

La fórmula sin zinc resulta apropiada para las aplicaciones que implican los metales amarillos encontrados en los sistemas hidráulicos.

Los aceites Clarity AW son lubricantes de larga duración (sin base de aceite vegetal), con vidas útiles TOST (prueba de estabilidad a la oxidación ASTM D943) mucho más largas que las de los líquidos hidráulicos basados en zinc convencionales.



¹ Inherentemente biodegradable según las pruebas y orientaciones de la OCDE 301D en las evaluaciones de un producto similar, en noviembre de 2011, de la EPA 800-R-11-002. El producto no se considera fácilmente biodegradable. Si se requiere un líquido de EAL fácilmente biodegradable debería usarse Clarity AW Bio EliteSyn.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

15 noviembre 2025
IO-25s

© 2007-2025 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Clarity son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

La vida TOST más larga se traduce en una vida útil más larga, lo que puede mejorar los resultados finales del cliente. Este nivel de estabilidad a la oxidación es especialmente adecuado para aplicaciones de alta eficiencia (alta velocidad, alta temperatura, alta producción) donde se ejerce una gran presión sobre el líquido hidráulico.

Muchos sistemas hidráulicos deben funcionar en áreas ambientalmente delicadas donde las fugas o derrames de líquido hidráulico pueden producir contaminación del suelo o de los cauces de agua cercanos. Los aceites hidráulicos antidesgaste convencionales están formulados con aditivos de desempeño que contienen metal y podrían afectar el medio ambiente si ocurren fugas. Los aceites hidráulicos de origen vegetal por lo general cumplen con los requisitos ambientales, pero podrían no cumplir con las exigencias de desempeño.

APLICACIONES

Los aceites Clarity AW están diseñados para cumplir con las estrictas exigencias de los diseños modernos de OEM, en los que se requiere un mayor desempeño del aceite hidráulico. Han demostrado excelente rendimiento en sistemas hidráulicos que usan bombas de paletas, pistones y engranajes, en equipos móviles y fijos. Están diseñados para brindar protección en aplicaciones hidráulicas de alto desempeño, donde la presión puede superar los 5000 psi. Estos aceites se recomiendan para el uso en moldeado de inyección de plástico, en el que los OEM requieren líquidos que cumplan con DIN 51524 o los estándares de desempeño del sector equivalentes. También son adecuados para el uso en compresores alternativos de carga ligera.

Los aceites Clarity AW son compatibles con los materiales de sellado que suelen encontrarse en los sistemas hidráulicos, incluidos el nitrilo y los elastómeros al flúor (NBR y FKM).

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

15 noviembre 2025
IO-25s

RECLAMOS Y ESPECIFICACIONES

	32	46	68
Parker Hannifin (Dennison) HF-0, HF-1, HF-2	A	A	A
Danfoss/Eaton E-FDGN-TB002-E	A	A	A
Fives Cincinnati ^a (antes MAG Cincinnati, Cincinnati Machine, Cincinnati Milacron)	M P-68	M P-70	M P-69
Hitachi/John Deere Construction JCMAS HK VG 32, 46	M	M	-
Krauss-Maffei Kunststofftechnik	-	M	-
NSF H2 ^b	A	A	A
US Steel (AIST) 126, 127	M	M	M
ASTM D6158 HM	M	M	M
DIN 51524-2 HLP	M	M	M
ISO 11158 L-HM	M	M	M
SAE MS1004-HM	M	M	M

a Especificación obsoleta

b Clarity AW (ISO 32, 46, 68) están registrados por NSF y son aceptables como lubricantes cuando no hay posibilidad de contacto con alimentos (H2) dentro y en torno de las áreas de procesamiento de alimentos. El NSF Nonfood Compounds Registration Program es una continuación del programa de listado y aprobación de productos de la USDA, que se basa en el cumplimiento de los requisitos normativos de uso apropiado, revisión de ingredientes y verificación de etiquetado.

A: aprobados para

M: satisface o excede requisitos

No usar en sistemas de alta presión cerca de llamas, chispas o superficies calientes. Utilizar solamente en áreas bien ventiladas. Conservar el recipiente cerrado.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

15 noviembre 2025
IO-25s

DATOS DE PRUEBA TÍPICOS

Grado ISO	Método de prueba	32	46	68
Product Numero		230344	230345	230346
SDS Numero Estados Unidos Mexico		65294 65296	65297 65299	65300 65302
API Gravity	ASTM D287	33,8	32,1	31,7
Densidad a 15°C, kg/L	ASTM D4057	0,856	0,865	0,867
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	ASTM D445	32,1 5,6	46,8 7,0	68,7 9,1
Índice de viscosidad	ASTM D2770	115	107	108
Punto de inflamación, °C(°F)	ASTM D92	227	238	248
Punto de escurrimiento, °C(°F)	ASTM D97	-40	-38	-35
Corrosión del Cobre, 3h a 100°C	ASTM D130	1a	1a	1a
Prueba de Espuma, Secuencia I Tendencia, mL Estabilidad, mL	ASTM D892	30 0	10 0	10 0
Prueba de herrumbre, Procedimiento A & B	ASTM D665	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Separación de agua, minutos para <3 ml a 54 °C	ASTM D1401	15	15	15
Estabilidad a la oxidación-TOST, Horas a 2,0mg KOH/g numero ácido	ASTM D943	>10,000	>10,000	>10,000
Prueba de engranajes FZG, etapa de fallo	DIN 51354	12	12	12
Toxicidad acuática aguda (LC-50)	OECD 203	Aprobado	Aprobado	Aprobado

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

15 noviembre 2025
IO-25s